

**CALDE® MAG GUN VELOCITY réduit les temps d'arrêt en sidérurgie
avec des réparations rapides par projection de réfractaire**

Paris, France, le 17 février - Calderys, leader mondial des solutions haute température, présente aujourd'hui une nouvelle approche de projection à chaud qui améliore la disponibilité des fours en augmentant les taux de réparation effectifs et en réduisant le nombre d'interventions de maintenance nécessaires dans les opérations des fours à oxygène basique et des fours à arc électrique.

Répondre aux contraintes de temps de maintenance dans la sidérurgie

Les opérations sidérurgiques dépendent de la disponibilité des cuves de fusion. Dans les fours à oxygène basique et les fours à arc électrique, les revêtements réfractaires subissent de fortes agressions chimiques, thermiques et mécaniques, provoquant une usure progressive qui exige une maintenance fréquente. Lorsque les réparations sont lentes ou inefficaces, elles deviennent un facteur majeur de temps d'arrêt, de perte d'énergie et de mise en danger de la sécurité des opérateurs.

Conception des matériaux axée sur une projection à grande vitesse efficace

La gamme CALDE® MAG GUN VELOCITY est composée d'un matériau de projection réfractaire à base de MgO, élaboré à partir d'une formulation multi-agrégats et multi-liants, conçue pour favoriser une extraction rapide de l'eau et une forte adhérence lors de l'application. Cette technologie permet d'atteindre un taux de projection supérieur à 80% garantissant une adhésion maximale du matériau appliqué adhérant au revêtement, tout en limitant les rebonds, les éclats et l'écaillage. La formulation évite également la formation de phases liquides à basse température, contribuant ainsi à un comportement stable à haute température.

Flexibilité d'application et intégration dans les calendriers de production

Lors d'essais opérationnels menés dans des environnements des fours à oxygène basique et des fours à arc électrique, CALDE® MAG GUN VELOCITY a démontré une durabilité améliorée par rapport aux matériaux de projection conventionnels. Ces performances accrues ont permis de réduire la consommation de matériaux et le nombre d'interventions de projection au cours d'une campagne. Les résultats rapportés comprennent une durée de vie prolongée du four, une réduction du temps de projection et des gains mesurables en termes de disponibilité du four.

Le produit a été appliqué avec succès sur des revêtements chauds et très chauds, y compris immédiatement après la coulée à des températures pouvant atteindre 1 500 °C. Cette performance permet d'optimiser l'intégration des opérations de maintenance dans les plannings de production, réduisant ainsi les temps d'arrêt imprévus et minimisant les pertes d'énergie associées à l'ouverture prolongée des fours.



« Les sidérurgistes recherchent des solutions de maintenance qui s'adaptent à des fenêtres opérationnelles très courtes tout en garantissant des performances constantes et prévisibles », a déclaré Bruno Touzo, Global Vice President, Innovation and Technology chez Calderys. « La gamme CALDE® MAG GUN VELOCITY a été développée en étroite collaboration avec ces exigences, en mettant clairement l'accent sur la vitesse d'application, la durabilité et les réalités pratiques de la maintenance des convertisseurs à oxygène et des fours électriques à arc.

Initialement déployée en région EMEA, la solution CALDE® MAG GUN VELOCITY s'appuie sur le réseau mondial et l'expertise technique de Calderys pour offrir à ses clients, où qu'ils se trouvent, l'accès à cette avancée technologique. Ce lancement reflète également la force de la collaboration entre nos différentes régions et notre dynamique continue en matière d'innovation dans la région EMEA, une dynamique que nous espérons accélérer encore davantage grâce à notre nouveau centre d'innovation en Allemagne. »

Compatibilité avec les équipements de projection à grande vitesse et automatisés

CALDE® MAG GUN VELOCITY est entièrement compatible avec les équipements de projection à grande vitesse, y compris les systèmes automatisés et télécommandés. Cette compatibilité permet d'améliorer la sécurité des opérateurs en réduisant leur temps d'exposition lors des interventions de maintenance.

Grâce à ce développement, Calderys renforce encore son portefeuille de solutions réfractaires visant à améliorer la fiabilité opérationnelle, l'efficacité de la maintenance et le contrôle des coûts dans les opérations de sidérurgie.

À propos de Calderys

Calderys est l'un des principaux fournisseurs mondiaux des industries opérant dans des conditions de températures élevées. Le groupe est spécialisé dans la protection thermique des équipements industriels et propose une large gamme de produits réfractaires et de solutions avancées pour améliorer les processus de coulée d'acier, de flux métallurgiques et de moulage. Présent dans plus de 30 pays et fortement implanté sur le continent américain via la marque HWI (HarbisonWalker International), le réseau international d'experts de Calderys garantit une offre complète avec des services sur mesure. Fort de 160 ans d'expérience, Calderys accompagne ses clients dans leurs besoins en matière de transition énergétique. Basé à Paris, en France, le Groupe compte 4 500 employés (hors sous-traitants) et plus de 50 usines sur les cinq continents.

Pour plus d'informations, **rendez-vous sur www.calderys.com**

Contacts medias:

Aurélie de Chassey-Hayot
Global Vice President Communication & Sustainability
Calderys Group
M : aurelie.dechasseay-hayot@calderys.com

Sophie de Védrines
External Communications Manager
Calderys Group
M : sophie.devedrines@calderys.com

Suivez Calderys sur les réseaux sociaux

